

بسمه تعالی

چک لیست بازرسی ادواری جایگاه های CNG

بر اساس استانداردهای ملی ایران به شماره ۲-۷۸۲۹ و ۱۲۰۵۴

نام و نوع خدمت: جایگاه عرضه سوخت گاز طبیعی فشرده (CNG)		<input type="checkbox"/> تک منظوره	<input type="checkbox"/> دو منظوره
نوع استاندارد: اجباری		نوع بازرسی: <input type="checkbox"/> اولیه <input type="checkbox"/> ادواری <input type="checkbox"/> مجدد (رفع نقص)	
درخواست کننده/کارفرما/ (سازمان ملی استاندارد/مالک جایگاه)			
شماره درخواست درج شده در سامانه CNG:		تاریخ درخواست:	
کد اعزام ایجاد شده در سامانه:		کد جایگاه:	
نام جایگاه:		نام مالک/ بهره بردار جایگاه:	
نام مالک/ بهره بردار جایگاه:		نام مسئول فنی جایگاه:	
نوع مالکیت جایگاه: <input type="checkbox"/> شهرداری <input type="checkbox"/> خصوصی <input type="checkbox"/> شرکتی (متعلق به شرکت ملی پخش) <input type="checkbox"/> سایر			
کاربرد جایگاه: <input type="checkbox"/> سواری <input type="checkbox"/> اتوبوسی <input type="checkbox"/> سواری-اتوبوسی		نام و تلفن بهره بردار جایگاه:	
استان:		شهر:	
آدرس و کدپستی:			
شماره فکس جایگاه:		نام شرکت بازرسی:	
شماره دستورالعمل بازرسی:		تاریخ بازرسی:	
سازنده کمپرسور	ظرفیت کمپرسور:
سازنده درایر	ظرفیت درایر:
سازنده دیسپنسر	ظرفیت دیسپنسر:
برند مخازن	ظرفیت ذخیره سازی:
سال راه اندازی جایگاه		
امضاء مدیر فنی:		
امضاء بازرسین:		

ردیف	ویژگی شرح آزمون	بند استاندارد	خلاصه شرح استاندارد (معیار پذیرش)	نتیجه آزمون			نوع نقص		مدرک اثبات	توضیحات
				ok	not ok	موجودیت ندارد	بزرگی	عمده		
شیر دستی بعد از میتزینگ و لوله های گاز LP تا خشک کن										
۱	نصب شیر دستی ربع گرد در خروجی میتزینگ (بعد از فنس یا کابینت میتزینگ)	مطابق بند ۴-۱۹-۳ استاندارد ۱۲۰۵۴	لوله گاز ورودی کمپرسور خشک کن، باید دارای شیر دستی قطع جریان در نزدیکترین نقطه به ایستگاه میتزینگ بوده و باید در محلی نصب شود که به راحتی در دسترس بهره برداری باشد. کنترل نصب و عملکرد شیر دستی.				عمده	خطر متوسط		
۲	بررسی سیستم حفاظت کاتدیک لوله کشتی فشار پایین حدفاصل میتزینگ و خشک کن (در صورت دفنی بودن لوله ها)	مطابق بند ۴-۲۱-۴-۳-۲ استاندارد ۱۲۰۵۴	برای تعیین پتانسیل سطحی لوله باید از یک ولت متر با مقاومت بالا و کلاس ۰/۵ (حساسیت ۱۵۰۰۰ اهم ولت) استفاده شود. پتانسیل اندازه گیری شده در دو انتهای سطح پوشش ضد خوردگی لوله کشتی کمتر از ۸۵۰ میلی ولت باشد مورد قبول است. در سیستم حفاظت کاتدی باید از آنودهای منیزیم با کد AZ۶۳A و حداقل به مقدار ۱/۳۵۰ کیلوگرم استفاده گردد. میزان گذر جریان در هر یک آنود نباید از ۲۵ میلی آمپر بیشتر باشد. (مدارک و گواهینامه حفاظت کاتدیک بررسی گردد).				عمده	کم خطر		
۳	بررسی اجرای لوله کشتی ، رنگ آمیزی و ساپورت گذاری لوله های حد فاصل میتزینگ و خشک کن (در صورت روکار بودن لوله ها)	مطابق بند ۴-۱۹-۲ استاندارد ۱۲۰۵۴ مطابق بند ۴-۲۱-۴-۲-۲ استاندارد ۱۲۰۵۴	الف- در صورت روکار بودن لوله بایستی با در نظر گرفتن انبساط ، انقباض و ارتعاشات، تکیه گاه لازم تعبیه شده باشد و همچنین تکیه گاه ها باید در زمین مستحکم گردد. لوله ها ضد زنگ و رنگ زرد زده شده باشند. ب- وضعیت عمومی رنگ آمیزی و پوشش سطحی لوله ها، اتصالات(غیر از مصالح ساخته شده از فولاد زنگ نزن) و شیرهای روکار و داخل کانالها و پایه های نگهدارنده و لوله ها باید مورد بازرسی قرار گیرد. شرایط حفاظت در برابر خوردگی بین پایه های نگهدارنده قابل جدا شدن و لوله ها و وسایل عایق کننده تجهیزات باید مورد بازرسی و تایید قرار گیرد.				جزئی	کم خطر		
۴	کنترل نشی گاز	مطابق بند ۴-۲۱-۴-۲-۵ استاندارد ۱۲۰۵۴	تمام لوله کشتی های اتصالات رزوه ای و فلنجی می بایست به وسیله محلول آب و صابون مورد آزمون قرار گیرد تا در صورت مشاهده حباب نشی مشخص گردد. (نشی مستمر)				بحرانی	پرخطر		
خشک کن (درایر)										
۱	کنترل نصب و در مدار بودن خشک کن گاز(درایر)	ثابت مشخصات خشک کن در برگه پیوست	نام سازنده-شماره سریال اصلی-ظرفیت-فشار ورودی -نوع درایر				جزئی	کم خطر		
۲	کنترل نصب و در مدار بودن خشک کن گاز(درایر)	مطابق بند ۴-۳-۴ استاندارد ۱۲۰۵۴	کنترل نصب وسایل رطوبت گیر (فیلتر) مناسب در ورودی تجهیزات (در قسمت کم فشار) و کنترل سلامت نشانگر بر روی فیلتر				عمده	کم خطر		
۳	کنترل نصب و در مدار بودن خشک کن گاز(درایر)	مطابق بند ۴-۳-۴ استاندارد ۱۲۰۵۴	کنترل نصب وسیله تله آب گیری (اسکرابر) در ورودی درایر (در P&ID کنترل شود)				عمده	کم خطر		
۴	کنترل نصب و در مدار بودن خشک کن گاز(درایر)	مطابق بند ۴-۳-۴ استاندارد ۱۲۰۵۴	اطمینان از در مدار بودن خشک کن و کنترل بسته بودن مسیر By Pass درایر (در صورت وجود، P&ID کنترل شود)				عمده	خطر متوسط		
۵	کنترل نصب و در مدار بودن خشک کن گاز(درایر)	مطابق بند ۴-۲۱-۴-۲-۴ استاندارد ۱۲۰۵۴	کنترل سلامت گیج ها نصب شده و همچنین کالیبراسیون آنها (گواهینامه کالیبراسیون دریافت شود)				عمده	خطر متوسط		
۶	کنترل نصب و در مدار بودن خشک کن گاز(درایر)	مطابق بند ۴-۲۱-۴-۲-۴ استاندارد ۱۲۰۵۴	کنترل سلامت ترنسدمیترهای نصب شده و همچنین کالیبراسیون آنها (گواهینامه کالیبراسیون دریافت شود) کنترل وضعیت هیتر و بررسی عملکرد آن در شرایط تنظیمات دستی و مطابق شیوه نامه بررسی هیتر				بحرانی	پرخطر		
۷	کنترل نصب و در مدار بودن خشک کن گاز(درایر)	مطابق بند ۴-۳-۴ استاندارد ۱۲۰۵۴ مطابق با دستورالعمل سازنده	بررسی ماده جاذب رطوبت (کنترل میزان کارکرد مواد جاذب رطوبت و توانایی این مواد در جذب رطوبت) و تاریخ تعویض و شارژ ماده جاذب خشک کن- براساس دستورالعمل سازنده				عمده	کم خطر		
۸	کنترل نصب و در مدار بودن خشک کن گاز(درایر)	مطابق بند ۴-۲۱-۴-۳-۲ استاندارد ۱۲۰۵۴	کنترل هدایت تخلیه چگالیده درایر به خارج از محوطه درایر (منطقه ایمن)				عمده	خطر متوسط		
۹	کنترل نصب و در مدار بودن خشک کن گاز(درایر)	مطابق بند ۴-۳-۴ استاندارد ۱۲۰۵۴	بررسی عملکرد درایر در حالت Time Cycle کنترل گردد.				عمده	خطر متوسط		

ردیف	ویژگی شرح آزمون	بند استاندارد	خلاصه شرح استاندارد (معیار پذیرش)	نتیجه آزمون			نوع نقص	نوع خطر	مدرك اثبات	توضیحات
				ok	not ok	موضوعیت ندارد				
۱۰	بررسی نصب و کنترل عملکرد شیر اتوماتیک در ورودی درایر در هنگام تحریک F&G و ESD	مطابق بند ۴-۱۹-۳-۳ استاندارد ۱۲۰۵۴ مطابق بند ۴-۲۲ استاندارد ۱۲۰۵۴	در ورودی درایر باید از شیر قطع جریان مجهز به سیستم الکتریکی یا پنوماتیکی یا ترکیبی از هر دو ، استفاده شود. سیستم عملکرد اینگونه شیرها باید از نوع کاملاً ایمن باشد و وقتی نیرو محرک شیر قطع شد، جریان را قطع کند. در مواقعی که از سیستم الکتریکی در مناطق پرخطر استفاده شود، باید از نوع ضد انفجار استفاده گردد.				بحرانی	پرخطر		
۱۱	بررسی ادوات الکتریکی ، سیستم روشنایی در داخل کانوپی یا زیر شلتر درایر و گلند کابلها و JB	مطابق بند ۴-۱۹-۸ استاندارد ۱۲۰۵۴ مطابق بند ۴-۱۶-۸ استاندارد ۱۲۰۵۴	کنترل ضد انفجار بودن کلیه اتصالات و تجهیزات الکتریکی براساس نوع منطقه خطر				عمده	خطر متوسط		
۱۲	بررسی گواهی اهم سنجی و کنترل اتصال صحیح کابل ارت کانوپی یا شلتر درایر و پکیج آن به سیستم ارت جایگاه	مطابق بند ۴-۱۹-۳-۸ استاندارد ۱۲۰۵۴	تمامی تجهیزات موجود در جایگاه از قبیل سازه های فلزی، صفحه کلیدها، موتورها، ماشینها، تجهیزات ایمنی و غیره که احتمال وجود جریان ساکن در آنها وجود دارد بایستی به زمین وصل گردند. مقاومت الکتریکی بین سیستم و زمین باید حداکثر ۵ اهم باشد و رینگ چاه های ارت ۲ اهم باشد. اتصالات ترجیحاً جوش مس- آلومینیوم احتراقی داده شده و بست های نگهدارنده باید (کابلشو ها) از جنس برنج یا پوشش نوار پلاستیکی چسبدار باشد. گواهی اهم سنجی بررسی شود. (در صورت اجرایی شدن نظارت وزارت کار گواهی مورد تأیید وزارت کار دریافت شود)				عمده	کم خطر		
۱۳	کنترل نصب و عملکرد آشکار ساز و اعلام حریق	مطابق بند ۴-۱۹-۹ استاندارد ۱۲۰۵۴	الف- در صورتیکه درایر به همراه بقیه تجهیزات در اتاق کمپرسور باشد حداقل دو عدد آشکار ساز گاز، دو عدد آشکار ساز شعله نصب شود. یک نشانگر و حسگر گاز دو مرحله ای که در مرحله اول باید زنگ خطر را صدا درآورد و در مرحله دوم تجهیزات کمپرسور را بصورت خودکار قطع کند. ب- در صورتیکه درایر در شلتر و فضای آزاد باشد مطابق طراحی خواهد بود. پ- در صورتیکه درایر در کانوپی باشد نصب و عملکرد حداقل یک عدد آشکار ساز گاز و شعله				بحرانی	پرخطر		
۱۴	کنترل نصب و عملکرد کلید قطع اضطراری (ESD)	مطابق بند ۴-۱۹-۷ استاندارد ۱۲۰۵۴ مطابق بند ۴-۲۱-۲-۶ استاندارد ۱۲۰۵۴	الف- تجهیزات گاز طبیعی فشرده باید دارای کلید قطع اضطراری باشند. به سهولت در دسترس در محل تجهیز خشک کن باید نصب شده باشد. ب- کنترل قطع و خاموشی کمپرسورها، بسته شدن شیرهای برقی بعد از سیستم اندازه گیری (قبل از درایر)، بسته شدن خروجی مخازن ذخیره گاز و شیر های داخلی دستگاه سوخت گیری (دیسپنسر) و تمامی عناصر باید از تابلو برق کنترل ، فرمان بگیرد				بحرانی	پرخطر		
۱۵	کنترل وجود (نصب) و اعتبار تاریخ کالیبراسیون شیرهای اطمینان نصب شده بر روی خشک کن	مطابق بند ۴-۱۹-۶ استاندارد ۱۲۰۵۴ مطابق بند ۴-۲۱-۳-۴ استاندارد ۱۲۰۵۴ مطابق بند ۴-۱۹-۳-۱ استاندارد ۱۲۰۵۴	الف- کنترل نصب شیر اطمینان بر روی هر برج درایر ب- کنترل نقطه تنظیم که در محدوده ۱۰ الی ۱۵ درصد بالاتر از فشار کاری یا فشار عملکردی پ- کنترل حفاظت در برابر باران و گرد و غبار ت- کنترل مشخصات ثبت شده بر روی شیر اطمینان ث- کنترل مدارک کالیبراسیون شیرهای اطمینان تخلیه فشار ج- کنترل درپوش پیچ تنظیم نازل باید بسته و پلمپ شده و پلاک شناسایی نصب گردد. چ- قبل و بعد از شیر اطمینان نباید هیچگونه شیریی نصب شده باشد				عمده	خطر متوسط		
۱۶	کنترل نشستی گاز از مجموعه درایر	مطابق بند ۴-۲۱-۴-۲-۵ استاندارد ۱۲۰۵۴	تمام لوله کشی های اتصالات رزوه ای و فلنجی می بایست به وسیله محلول آب و صابون مورد آزمون قرار گیرد تا در صورت مشاهده حباب نشستی مشخص گردد. (نشستی مستمر)				بحرانی	پرخطر		
۱۷	سیستم لوله کشی تخلیه	مطابق بند ۱۲-۱۰-۲ استاندارد ۷۸۲۹ مطابق بند ۴-۱۹-۲ استاندارد ۱۲۰۵۴	خطوط تخلیه (ونت ها) به همراه پایه ها و نگهدارنده ها و متعلقات آنها باید طوری طراحی و ساخته شوند که عکس العمل آنها در هنگام تخلیه گاز باعث آسیب زدن به اتصالات یا لوله کشی نگردد. کنترل ارتفاع لوله تخلیه و نگهدارنده، کلاهمک بارانی و دبی خروجی آن و اتصالات لوله تخلیه				عمده	کم خطر		
۳	سیستم فشرده سازی (کمپرسور)									
۱	ثبت مشخصات پلاک کمپرسور در برگه پیوست	مطابق بند ۱۷ استاندارد ۷۸۲۹-۲	مطابق برگه پیوست (شماره سریال کمپرسور جهت ردیابی حتماً قید گردد)				جزئی	کم خطر		

ردیف	ویژگی شرح آزمون	بند استاندارد	خلاصه شرح استاندارد (معیار پذیرش)	نتیجه آزمون			نوع نقص		مدرك اثبات	توضیحات
				ok	not ok	موجودیت ندارد	برقی	عمده		
۲	بررسی نصب کمپرسور بر روی فونداسیون	مطابق بند ۹-۱ استاندارد ۲-۷۸۲۹	کنترل وجود نگهدارنده هایی برای جلوگیری از حرکت کمپرسور در هنگام کار (بغیر از نگهدارنده های دمیری)					عمده	کم خطر	
۳	لوله کشی های ورودی و بین مراحل کمپرسور	مطابق بند ۷-۲ استاندارد ۲-۷۸۲۹	تمام لوله کشی ها فلزی و غیرفلزی، شیرها و اتصالات باید از نظر سلامت و فشار کاری و نوع اتصال مطابق مشخصات سازنده در زمان نصب اولیه تجهیزات و متناسب با محل بکار گیری آنها باشند. سلامت ظاهری و جوشکاری های احتمالی انجام شده بر روی لوله ها باید کنترل گردد.					عمده	کم خطر	
۴	لوله کشی های ورودی و بین مراحل کمپرسور	مطابق بند ۷-۲ استاندارد ۲-۷۸۲۹	لوله هایی که ممکن است در معرض پاگیری قرار گیرند باید دارای حفاظ بوده و تحمل مقاومت در برابر نیروی حداقل ۱/۵ کیلو نیوتن (وزنی معادل ۱۵۰ کیلو گرم) را بدون بروز تغییر شکل داشته باشند.					عمده	کم خطر	
۵	لوله کشی های ورودی و بین مراحل کمپرسور	مطابق بند ۷-۲ استاندارد ۲-۷۸۲۹	در سیستمهای با کمپرسور چند تایی، برای جدا کردن هر کمپرسور باید از یک شیر قطع جریان استفاده گردد. شیرهای یکطرفه نباید برای جدا سازی کمپرسورها بکار روند.					عمده	خطر متوسط	
۶	لوله کشی های ورودی و بین مراحل کمپرسور	مطابق بند ۷-۲ استاندارد ۲-۷۸۲۹	الف- کنترل وجود بست ها نگهدارنده لوله کشی در بین مراحل کمپرسور برای جلوگیری از ارتعاش و حرکت لوله ها در فواصل مناسب ب- کنترل عدم استفاده از بست های نگهدارنده فلزی و تماس فلز با فلز بر روی لوله های بین مراحل کمپرسور					عمده	خطر متوسط	
۷	کنترل تجهیزات جانبی - خط ورودی	مطابق بند ۴-۱ استاندارد ۱۲۰۵۴ مطابق بند ۸ استاندارد ۲-۷۸۲۹	الف- شیر یکطرفه که باید فشار کاری آن حداقل برابر با فشار عملکرد اولین شیر اطمینان تخلیه باشد ب- شیر برقی یا اتوماتیک تا هنگام توقف کمپرسور و یا در وضعیت اضطراری جریان گاز را قطع کند پ- کنترل نصب لرزه گیر (لوله انعطاف پذیر) که از انتقال ارتعاش کمپرسور به لوله های ورودی کمپرسور جلوگیری نماید.					عمده	خطر متوسط	
۸	کنترل تجهیزات جانبی - خط ورودی	مطابق بند ۴-۱ استاندارد ۱۲۰۵۴ مطابق بند ۸ استاندارد ۲-۷۸۲۹	ضربان گیر یا مخزن آرامش (در صورت نیاز)					عمده	کم خطر	
۹	کنترل تجهیزات جانبی - خط خروجی	مطابق بند ۴-۱ استاندارد ۱۲۰۵۴ مطابق بند ۸ استاندارد ۲-۷۸۲۹	الف- شیر یکطرفه که پس از اتصال انعطاف پذیر قرار می گیرد ب- کلید فشار (PS) جهت روشن و خاموش نمودن خودکار کمپرسور پ- شیر قطع دستی خروجی کمپرسور نصب می شود. (P&ID کنترل شود)					عمده	کم خطر	
۱۰	کنترل تجهیزات جانبی - خط خروجی	مطابق بند ۴-۱ استاندارد ۱۲۰۵۴ مطابق بند ۸ استاندارد ۲-۷۸۲۹	لرزه گیر (لوله انعطاف پذیر) برای جلوگیری از انتقال ارتعاش کمپرسور به خط لوله های فشار بالا					عمده	کم خطر	
۱۱	کنترل ادوات کنترلی و ابزار دقیق کمپرسور	مطابق بند ۴-۲ استاندارد ۱۲۰۵۴	الف- کنترل فشارسنج و دماسنج (یا PT و TT) نصب شده بر روی ورودی و خروجی هر مرحله فشرده سازی ب- در مدار بودن آنها (کنترل فشار نهایی بطوریکه بالاتر از فشار استاندارد و یا مرجع تعریف شده توسط سازنده نباشد)					عمده	خطر متوسط	
۱۲	کنترل ادوات کنترلی و ابزار دقیق کمپرسور	مطابق بند ۱۰ استاندارد ۲-۷۸۲۹	کنترل زمان سنج جهت ثبت کل ساعات کار کمپرسور					جزئی	کم خطر	
۱۳	کنترل ادوات کنترلی و ابزار دقیق کمپرسور	مطابق بند ۴-۲ استاندارد ۱۲۰۵۴	کمپرسورهایی که برای عملکرد خودکار طراحی شده اند باید دارای کلید کنترل فشار باشند، که فشار ذخیره را بین مقادیر حداکثر و حداقل (براساس تنظیمات سازنده) کنترل نماید، کنترل کلیدهای شامل ۱- افت فشار ورودی، ۲- افزایش فشار ورودی، ۳- افزایش دمای گاز خروجی، ۴- کم بودن فشار روغن روان کاری، ۵- بالا رفتن دمای روغن، ۶- کم بودن سطح روغن، (تائیدیه شرکت تعمیر و نگهداشت)					عمده	کم خطر	
۱۴	کنترل ادوات کنترلی و ابزار دقیق کمپرسور	مطابق بند ۴-۲ استاندارد ۱۲۰۵۴	در صورت عملکرد هر کدام از کلیدهای بند قبل امکان راه اندازی خودکار نباید وجود داشته باشد. و بصورت دستی پس از رفع نقص راه اندازی صورت پذیرد.					عمده	کم خطر	
۱۵	کنترل ادوات کنترلی و ابزار دقیق کمپرسور	مطابق بند ۴-۲ استاندارد ۱۲۰۵۴	کنترل سالم بودن سیستم کمپرسور هوا (یا محرک گاز طبیعی) و عملکرد صحیح آن					عمده	خطر متوسط	

ردیف	ویژگی شرح آزمون	بند استاندارد	خلاصه شرح استاندارد (معیار پذیرش)	نتیجه آزمون			نوع نقص	مدرك اثبات	توضیحات
				ok	not ok	وضعیت ندارد			
۱۶	کنترل ادوات جلوگیری از ورود هوا به داخل لوله های گاز	مطابق بند ۱۱ استاندارد ۷۸۲۹-۲	حداکثر فاصله زمانی بین شروع به کار کمپرسور و باز شدن شیر کنترل ورودی ۵ ثانیه باشد				عمده	کم خطر	
۱۷	کنترل ادوات جلوگیری از ورود هوا به داخل لوله های گاز کمپرسور	مطابق بند ۱۱ استاندارد ۷۸۲۹-۲	حداکثر فاصله زمانی بین توقف کمپرسور و بسته شدن شیر کنترل ورودی ۵ ثانیه باشد				عمده	کم خطر	
۱۸	کنترل تسمه های انتقال نیرو	مطابق بند ۱۱-۱۲ استاندارد ۷۸۲۹-۲	بر روی تسمه های انتقال نیرو و یا کوپلینگ مستقیم باید حفاظ نصب گردد.				بحرانی	پرخطر	
۱۹	کنترل تسمه های انتقال نیرو	مطابق بند ۱۱-۱۲ استاندارد ۷۸۲۹-۲	تسمه ها باید در برابر روغن مقاوم باشند و در صورتی که داخل مناطق پر خطر هستند باید مقاوم در برابر آتش و ضد جرقه باشند (مدارک بررسی گردد).				عمده	کم خطر	
۲۰	کنترل صحت عملکرد سیستم خنک کاری کمپرسور	مطابق بند ۱۲-۳ استاندارد ۷۸۲۹-۲	سپیندرهای کمپرسور باید خنک کاری شده و دمای گاز خروجی مرحله آخر قبل از کولر، نباید از ۲۰۰ درجه سلسیوس بیشتر باشد(یا حد تعریف شده توسط سازنده)				عمده	کم خطر	
۲۱	کنترل صحت عملکرد سیستم خنک کاری کمپرسور	مطابق بند ۱۲-۴ استاندارد ۷۸۲۹-۲	کنترل نصب یک خنک کن گاز که باید پس از آخرین مرحله فشرده سازی نصب شود				عمده	کم خطر	
۲۲	کنترل صحت عملکرد سیستم خنک کاری کمپرسور	مطابق بند ۱۲-۶ استاندارد ۷۸۲۹-۲	یک جدا کننده باید بعد از آخرین خنک کن نصب گردد تا روغن، آب و چگالیده ها را از گاز جدا نماید. جدا کننده ها باید بعد از هر خنک کن داخلی کمپرسور نیز نصب گردند که مطابق P&ID کنترل شود. گازی که همراه چگالیده ها خارج میگردند مجدداً به خط لوله ورودی گاز تزریق گردد. باید ترتیبات مناسبی جهت دفع مناسب چگالیده ها و گاز محلول داخل آن به کار برد.				عمده	کم خطر	
۲۳	کنترل نصب شیراطمینان روی سیستم آب خنک کمپرسور	مطابق بند ۱۲-۵ استاندارد ۷۸۲۹-۲	مبدل های حرارتی آب / گاز باید دارای وسیله ای برای حفاظت در برابر افزایش فشار (relief Valve) بر روی قسمت آب در محل خروجی از کمپرسور باشند (قبل از شیر در سمت خنک کن) تا سلامت محفظه مبدل حرارتی حفظ گردد. (برای سیستم آب خنک کنترل پمپ ، شیرها و برج خنک کن و لوله کشی های relief Valve و نسبت مناسب ضد یخ انجام گردد)- کنترل کالیبراسیون				بحرانی	پرخطر	
۲۴	کنترل سیستم لوله های ونت کمپرسور	مطابق بند ۱۲-۱۰ استاندارد ۷۸۲۹-۲ مطابق بند ۴-۱۹-۳ استاندارد ۱۲۰۵۴	الف- کنترل لوله تخلیه (ونت) از نظر اندازه و محدوده تحمل فشار به گونه ای باشد که فشاری که ممکن است در آن وجود داشته یا افزایش یابد، باعث کاهش ظرفیت تخلیه یا افزایش فشار از محدوده تحمل فشار لوله نگردد. ب- کنترل خطوط تخلیه به همراه پایه ها و نگهدارنده ها و متعلقات آنها و عکس العمل آنها در هنگام تخلیه گاز پ- کنترل عمودی بودن لوله تخلیه گاز و نصب کلاهک مناسب مانع ورود مایعات به آنها در کمپرسور ت- انتهای لوله تخلیه باید حداقل شش متر از سطح زمین و ۲/۵ متر از سقف اتاقک یا اتاق کمپرسور بالاتر باشد، یا با توجه به بنا و ساختمان اطراف بر اساس فرمول ($h > H-D+2.5$) محاسبه و کنترل گردد.(هر کدام بزرگتر بود)				عمده	خطر متوسط	
۲۵	کنترل عدم نشت گاز از سیستم فشرده سازی	مطابق بند ۴-۲۱-۲-۴ استاندارد ۱۲۰۵۴	کنترل کلیه لوله کشی های رزوه ای یا فلنجی و اتصالات آنها و تجهیزاتی که احتمال نشتی دارد (نشتی مستمر)				بحرانی	پرخطر	
۲۶	کنترل نصب و عملکرد آشکار ساز و اعلام حریق	مطابق بند ۴-۱۹-۹ استاندارد ۱۲۰۵۴	در اتاق کمپرسور باید حداقل دو عدد آشکار ساز گاز، دو عدد آشکار ساز شعله با حساسیت فرابنفش UV ، و مادون قرمز IR نصب شود. در تجهیزاتی که درون اتاقک قرار می گیرند نصب حداقل یک عدد آشکار ساز گاز، یک عدد آشکار ساز شعله با مشخصات فوق الزامی است. برای سایر تجهیزات که درون فضای بسته قرار می گیرند و با توجه به اینکه امکان حبس گاز وجود دارد باید حداقل یک عدد آشکار ساز گاز و حداقل یک عدد آشکار ساز شعله نصب شود.				بحرانی	پرخطر	
۲۷	بررسی ضد انفجار بودن ادوات الکتریکی در داخل کانوپی یا اتاق کمپرسور و ضد انفجار بودن گلندها	مطابق بند ۴-۱۹-۸ استاندارد ۱۲۰۵۴ مطابق بند ۴-۱۶-۸ استاندارد ۱۲۰۵۴	الف- کنترل وضعیت درزبندی هر کدام از تجهیزات ضد انفجار سیم کشی و کابلها و گلندها و ابزار دقیق از نظر صحت دستگاه و درستی نصب مطابق با منطقه خطر ب- کنترل ضد انفجار بودن تجهیزات روشنایی و درزبندی آنها در اتاق کمپرسور				عمده	خطر متوسط	

ردیف	ویژگی شرح آزمون	بند استاندارد	خلاصه شرح استاندارد (معیار پذیرش)	نتیجه آزمون			نوع نقص	نوع خطر	مدرك اثبات	توضیحات
				ok	not ok	موسوبیت ندارد				
۲۸	کنترل نصب و عملکرد (اُزیر و نشانگر) Siren و Beacon از نوع مناسب زون خطر	مطابق بند ۴-۱۶-۷-۵ استاندارد ۱۲۰۵۴	کنترل عملکرد سیستم آشکار ساز و اعلام حریق و در معرض دید بودن اپراتور و رعایت زون خطر (هنگام تحریک آشکارساز گاز، شعله و دود) این سیستم ها باید به یک سیستم اعلام حریق نوری و صوتی دو مرحله ای نصب شود که در مرحله اول باید سیستم اعلام حریق نوری و صوتی را فعال نموده و در مرحله دوم کمپرسور را به صورت خودکار خاموش نماید.				بحرانی	پرخطر		
۲۹	کنترل نصب علامت ایمنی بروی کانوپی یا اتاق کمپرسور	مطابق بند ۱۳ استاندارد ۲-۷۸۲۹ مطابق بند ۴-۱۸ استاندارد ۱۲۰۵۴	الف- کنترل نصب نشانه اخطار «کمپرسور در هر لحظه ممکن است شروع به کار کند» با حروفی به ارتفاع تقریبی ۷/۵ سانتیمتر باید در سطح دید چشم و در جلوی اتاق کمپرسور ب- کنترل نصب نشانه دکمه قطع اضطراری بطور واضح با حروفی به ارتفاع حداقل ۲/۵ سانتیمتر				عمده	خطر متوسط		
۳۰	بررسی گواهی اهم سنجی و کنترل اتصال صحیح کابل ارت الکتروموتور، شاسی و کانوپی کمپرسور به سیستم ارت جایگاه	مطابق بند ۴-۸-۳ استاندارد ۱۲۰۵۴	تمامی تجهیزات موجود در جایگاه از قبیل سازه های فلزی، صفحه کلیدها، موتورها، ماشینها، تجهیزات ایمنی و غیره که احتمال وجود جریان ساکن در آنها وجود دارد ایستی به زمین وصل گردند. مقاومت الکتریکی بین سیستم و زمین باید حداکثر ۵ اهم باشد و رینگ چاه های ارت ۲ اهم باشد. اتصالات ترجیحا جوش مس- آلومینیوم احتراقی داده شده و بست های نگهدارنده باید (کابلشو ها) از جنس برنج با پوشش نوار پلاستیکی چسبدار باشد. گواهی اهم سنجی بررسی شود.				بحرانی	پرخطر		
۳۱	کنترل نصب و عملکرد کلید قطع اضطراری (ESD) بر روی کانوپی	مطابق بند ۴-۱۹-۷ استاندارد ۱۲۰۵۴ مطابق بند ۴-۲۱-۴-۲-۶ استاندارد ۱۲۰۵۴	الف- در صورتی که کمپرسور در اتاقک (کانوپی) باشد باید دارای یک کلید قطع اضطراری بر روی کانوپی باشد که به سهولت در در دسترس باشد. ب- در صورتی کمپرسور و مخازن ذخیره گاز در یک اتاق باشد یک کلید در هر ورودی و دو کلید در داخل اتاق در اقطار باید باشد. پ- در صورت فشردن کلید باید کنترل قطع و خاموشی کمپرسورها، بسته شدن شیرهای برقی سیستم اندازه گیری، بسته شدن خروجی مخازن ذخیره گاز و تمامی عناصر باید از تابلو برق کنترل فرمان بگیرد				بحرانی	پرخطر		
۳۲	کنترل نصب و عملکرد کلید قطع اضطراری (ESD)	مطابق بند ۴-۱۹-۷ استاندارد ۱۲۰۵۴	پس از برگرداندن کلیدها به حالت اول تا زمان رفع عیب نباید تجهیزات قابلیت راه اندازی خودکار داشته باشند.(کلید کلیدهای موجود در جایگاه باید کنترل شود)				بحرانی	پرخطر		
۳۳	کنترل نصب و عملکرد کلید قطع اضطراری (ESD)	مطابق بند ۴-۱۹-۷ استاندارد ۱۲۰۵۴	در جایگاه های با بیش از یک سری تجهیزات، باید کلید قطع اضطراری قادر به قطع تمامی تجهیزات جایگاه باشد. (در کلید کلیدهای ESD موجود در جایگاه کنترل شود)				بحرانی	پرخطر		
۳۴	بررسی نصب شیرهای اطمینان در خروجی هر مرحله از فشرده سازی کمپرسور و کنترل شیرهای اطمینان و تاریخ اعتبار کالیبراسیون آنها در مجموعه کمپرسور	مطابق بند ۴-۱۹-۶ استاندارد ۱۲۰۵۴ مطابق بند ۴-۲۱-۴-۳-۲ استاندارد ۱۲۰۵۴ مطابق بند ۴-۱۹-۳-۱ استاندارد ۱۲۰۵۴	الف- کنترل تنظیم شیرهای اطمینان در ۱۰ تا ۱۵ درصد بالاتر از حداکثر فشار کاری مجاز ب- کنترل محافظت شیرهای اطمینان در برابر باران و گرد و غبار پ- کنترل مشخصات ثبت شده بر روی شیرها (نام سازنده، فشار تنظیم، دبی، شماره سریال، ماه و سال کالیبراسیون) ت- کنترل اتصال ونت شیرهای اطمینان تخلیه فشار با اتصالات رزوه ای و جوشی ج- کنترل نصب سیستم تخلیه گاز حین سرویس چ- کنترل نصب لوله های تخلیه دو یا چند جزئی (در صورت نیاز) ح- کنترل عدم نصب شیر دستی بر روی شیرهای اطمینان تخلیه فشار خ- کنترل پلمب بودن تنظیمات شیرها اطمینان د- کنترل نصب شیرهای اطمینان از نوع فنری در هر مرحله فشرده سازی ذ- کنترل کالیبراسیون مجدد شیرهای اطمینان تخلیه فشار				عمده	خطر متوسط		

ردیف	ویژگی شرح آزمون	بند استاندارد	خلاصه شرح استاندارد (معیار پذیرش)	نتیجه آزمون			نوع نقص		مدرك اثبات	توضیحات
				ok	not ok	موضوعیت ندارد	بهرانی	عمده		
۳۵	کنترل وجود تهویه اتاق کمپرسور (تهویه اجباری)	مطابق بند ۳-۷ استاندارد ۷۸۲۹-۲ مطابق بند ۴-۱۶-۵ استاندارد ۱۲۰۵۴	الف- کنترل وجود سیستم تهویه طبیعی یا اجباری با شرایط محیط و خطر در اتاق یا کانوی کمپرسور (مطابق طراحی سازنده، ضد انفجار EX بودن تجهیزات باید رعایت شود) ب- کنترل در مدار بودن سیستم تهویه اجباری (در صورت وجود) بصورت دائم و عملکرد مناسب فعال شدن توسط سیستم آشکار ساز گاز طبیعی در حد یک پنجم LEL					عمده	خطر متوسط	
۳۶	کنترل وجود تهویه اتاق کمپرسور	مطابق بند ۴-۱۶-۵ استاندارد ۱۲۰۵۴	در صورت قطع شدن سیستم تهویه اجباری می بایست کمپرسور خاموش و سوخت گیری قطع گردد.					عمده	کم خطر	
۳۷	کنترل وجود تهویه اتاق کمپرسور (جایگاه های چند منظوره)	مطابق بند ۴-۱۶-۵ استاندارد ۱۲۰۵۴	سیستم تهویه برای اتاق های درون و چسبیده به ساختمان های دیگر باید مجزا از سیستم های تهویه آن ساختمان ها باشد.					عمده	کم خطر	
۳۸	کنترل وجود تهویه اتاق کمپرسور	مطابق بند ۴-۱۶-۳ استاندارد ۷۸۲۹-۱	سیستم تهویه باید زیر سطح سقف و ۵۰ سانتی متر بالاتر از آخرین جز تحت فشار موجود باشد					عمده	کم خطر	
۳۹	کنترل میزان صدا	مطابق بند ۴-۱۶-۵ استاندارد ۱۲۰۵۴	کنترل میزان صدا بر اساس جدول شماره ۱ استاندارد ۱۲۰۵۴ (حداکثر میزان صدای کمپرسور در فاصله یک متری از کانوی ۶۵ دسی بل باشد). بیشینه صدا نباید از ۸۰ دسی بل بیشتر باشد.					جزئی	کم خطر	
۴۰	کنترل میزان ارتعاش	مطابق بند ۴-۱۶-۵ استاندارد ۱۲۰۵۴	کنترل میزان ارتعاش کمپرسور مطابق با استاندارد ISO ۱۰۸۱۶-۶ یا دستورالعمل سازنده					جزئی	کم خطر	
سیستم مخازن ذخیره										
۱	کنترل و ثبت مشخصات درج شده بر روی مخازن در بر گه پیوست (فرم موجود در سامانه CNG)	مطابق بند ۴-۵ استاندارد ۱۲۰۵۴	کنترل درج مشخصات روی مخازن ذخیره مطابق استاندارد ISIRI ۷۹۰۹ (ISO ۹۸۰۹) و کنترل گواهینامه بازرسی و آزمون دوره ای براساس استاندارد ۶۷۹۲ (در صورت عدم استفاده از مخازن DOT و استفاده از مخازن ASME از استاندارد ASME Sec ۸ DIV ۱ کنترل گردد).					بحرانی	پرخطر	
۲	کنترل و ثبت مشخصات درج شده بر روی مخازن در بر گه پیوست	مطابق بند ۴-۱۹-۱ استاندارد ۱۲۰۵۴	کنترل رنگ سطح مخازن مطابق با استاندارد سازنده					جزئی	کم خطر	
۳	کنترل شیرهای سر مخازن	مطابق بند ۴-۵ استاندارد ۱۲۰۵۴	الف- هریک از مخازن ذخیره نصب شده باید مجهز به شیر دستی و وسیله اطمینان فشار (PRD) حرارتی یا فشاری باشند. ب- در صورت نصب مخازن دوسرگلوبی یک سر مخازن باید به شیر دستی و وسیله اطمینان فشار مجهز باشد.					بحرانی	پرخطر	
۴	بررسی سلامت لوله کشی و اتصالات بین مخازن	مطابق بند ۴-۱۹-۱ استاندارد ۱۲۰۵۴	کنترل نصب چند راهه های متصل به مخازن ذخیره					عمده	خطر متوسط	
۵	بررسی سلامت لوله کشی و اتصالات بین مخازن	مطابق بند ۴-۱۹-۱ استاندارد ۱۲۰۵۴	کنترل نصب شیر قطع جریان دستی بر روی چند راهه ها					عمده	خطر متوسط	
۶	بررسی سلامت لوله کشی و اتصالات بین مخازن	مطابق بند ۴-۱۹-۲ استاندارد ۱۲۰۵۴	کنترل بست های نگهدارنده لوله ها که در فواصل مناسب باشد و مانع ایجاد لرزش گردد، عدم وجود اتصال فلز با فلز در نگهدارنده چند راهه در محل بست ها (برای تست این مورد از اعمال فشار بر روی لوله اکیداً خودداری گردد)					عمده	خطر متوسط	
۷	بررسی سلامت لوله کشی و اتصالات بین مخازن	مطابق بند ۸-۱۹ استاندارد ۱۲۰۵۴	کنترل امکان دسترسی به لوله ها و اتصالات بین مخازن					عمده	کم خطر	

ردیف	ویژگی شرح آزمون	بند استاندارد	خلاصه شرح استاندارد (معیار پذیرش)	نتیجه آزمون			نوع نقص		مدرک اثبات	توضیحات
				ok	not ok	موجودیت ندارد	بحرانی	عمده		
۸	بررسی سلامت لوله کشی و اتصالات بین مخازن	مطابق بند ۴-۱۲ استاندارد ۱۲۰۵۴	در خطوط سوخت رسانی از اتصالات زانویی و سایر اجزا چدنی، لوله و اتصالات پلاستیکی برای قسمت پرفشار، لوله و اتصالات گالوانیزه و آلومینیومی، مغزی هایی که برای اتصال داخلی به یک مخزن می باشد، نباید استفاده شوند.					عمده	کم خطر	
۹	کنترل عدم وجود اتصال فلز با فلز بین مخازن و سبد مخازن	مطابق بند ۴-۱۹-۱ استاندارد ۱۲۰۵۴	کنترل وجود نوار لاستیکی و یا عامل جدا کننده غیر فلزی بین مخازن و کنترل تماس فلز با فلز بین مخازن					عمده	کم خطر	
۱۰	کنترل عدم وجود اتصال فلز با فلز بین مخازن و سبد مخازن	مطابق بند ۴-۱۹-۱ استاندارد ۱۲۰۵۴	کنترل رعایت فاصله ۳۰ میلی متر در چیدمان افقی مخازن					جزئی	کم خطر	
۱۱	بررسی گواهی اهم سنجی و کنترل اتصال صحیح کابل ارت سازه مخازن به سیستم ارت جایگاه (چاه مجزا از سیستم ساعقه گیر)	مطابق بند ۴-۱۹-۳-۸ استاندارد ۱۲۰۵۴	تمامی تجهیزات موجود در جایگاه از قبیل سازه های فلزی، صفحه کلیدها، موتورها، ماشینها، تجهیزات ایمنی و غیره که احتمال وجود جریان ساکن در آنها وجود دارد بایستی به زمین وصل گردند. مقاومت الکتریکی بین سیستم و زمین باید حداکثر ۵ اهم باشد و رینگ چاه های ارت ۲ اهم باشد. اتصالات ترجیحا جوش مس- آلومینیوم احتراقی داده شده و بست های نگهدارنده باید (کابلشو ها) از جنس برنج با پوشش نوار پلاستیکی چسبدار باشد. گواهی اهم سنجی بررسی شود.					عمده	خطر متوسط	
۱۲	کنترل نصب شیرهای دستی قطع جریان در خروجی لوله های مخازن به سمت دیسپنسر	مطابق بند ۴-۱۹ استاندارد ۱۲۰۵۴	کنترل نصب شیر قطع جریان دستی در خروجی مخازن به سمت دیسپنسر					عمده	خطر متوسط	
۱۳	کنترل نصب و عملکرد شیر اتوماتیک قطع اضطراری در خروجی هر مجموعه مخازن هنگام تحریک F&G و ESD	مطابق بند ۴-۱۹-۱ استاندارد ۱۲۰۵۴	کنترل نصب و عملکرد شیر اتوماتیک قطع اضطراری با قابلیت کنترل از راه دور در خروجی هر واحد مخازن تحت فشار و ضد انفجار بودن تجهیز (در صورت برقی بودن)					بحرانی	پرخطر	
۱۴	کنترل نصب شیر های قطع جریان اضافی و ثبت مشخصات آنها در برگه پیوست	مطابق بند ۴-۱۹-۱ استاندارد ۱۲۰۵۴	کنترل نصب شیرهای قطع جریان اضافی در خروجی مخازن به سمت دیسپنسر در هر مجموعه مخازن ذخیره و اتصالات خروجی مجموعه ها و ثبت مشخصات شیر قطع جریان اضافی (نام سازنده، مدل، حداکثر دبی عبوری، دبی جریان برای سیال طراحی شده، ماه و سال ساخت)					جزئی	کم خطر	
۱۵	کنترل نصب شیرهای اطمینان تخلیه فشار روی مجموعه مخازن و اجرای لوله کشی ونت مربوطه	مطابق بند ۴-۱۹-۶ استاندارد ۱۲۰۵۴ مطابق بند ۴-۲۱-۳-۲ استاندارد ۱۲۰۵۴ مطابق بند ۴-۱۹-۳-۱ استاندارد ۱۲۰۵۴	الف- کنترل تنظیم شیرهای اطمینان حداکثر ۲۰ درصد بالاتر از حداکثر فشار کاری مجاز ب- کنترل محافظت شیرهای اطمینان در برابر باران و گرد و غبار پ- کنترل مشخصات ثبت شده بر روی شیرها (نام سازنده، فشار تنظیم، دبی، شماره سریال، ماه و سال کالیبراسیون) ت- کنترل اتصال ونت شیرهای اطمینان تخلیه فشار با اتصالات رزوه ای و جوشی ج- کنترل نصب لوله های تخلیه دو یا چند جزئی (در صورت نیاز) ح- کنترل عدم نصب شیر دستی بر روی شیرهای اطمینان تخلیه فشار خ- کنترل پلمب بودن تنظیمات شیرها اطمینان د- کنترل نصب شیرهای اطمینان از نوع فتری در هر مرحله فشرده سازی ذ- کنترل کالیبراسیون مجدد شیرهای اطمینان تخلیه فشار					بحرانی	پرخطر	
۱۶	کنترل نصب فشار سنج ها	مطابق بند ۴-۱۹-۴ استاندارد ۱۲۰۵۴	الف- کنترل نصب و سلامت فشار سنج و گواهی کالیبراسیون (فشار سنج هر سری از مخازن) ب- فشار سنج باید قابلیت نشان دادن فشار کاری به اضافه حداقل ۲۰ درصد بیشتر را دارا باشد.					عمده	خطر متوسط	
۱۷	کنترل عدم وجود نشستی در سیستم ذخیره سازی گاز فشرده و لوله کشی فشار بالا (HP) از مخازن تا دیسپنسر	مطابق بند ۴-۲۱-۵ استاندارد ۱۲۰۵۴	کنترل عدم وجود نشستی مستمر و نشتی روغن از بدنه مخازن (نشستی مستمر)					بحرانی	پرخطر	

ردیف	ویژگی شرح آزمون	بند استاندارد	خلاصه شرح استاندارد (معیار پذیرش)	نتیجه آزمون			نوع نقص			توضیحات
				ok	not ok	موجودیت ندارد	بهرانی	عمده	بهرانی	
۱۸	کنترل لوله کشی فشار بالا (HP) از مخازن تا دیسپنسر	مطابق بند ۴-۱۹ استاندارد ۱۲۰۵۴	کنترل مسیر نصب شده و لوله های فشار قوی از نظر تکیه گاه و ایمنی				عمده		کم خطر	
۱۹	کنترل عدم وجود نشتی در سیستم ذخیره سازی گاز فشرده و لوله کشی فشار بالا (HP) از مخازن تا دیسپنسر	مطابق بند ۴-۲۱-۴-۲-۵ استاندارد ۱۲۰۵۴	کنترل عدم وجود نشتی مستمر در کلیه لوله کشی های رزوه ای یا فلنجی، چند راهه ها و اتصالات آنها (نشتی مستمر)				بحرانی		پرخطر	
۲۰	کنترل نصب و عملکرد کلید قطع اضطراری (ESD)	مطابق بند ۴-۱۹-۷ استاندارد ۱۲۰۵۴ مطابق بند ۴-۲۱-۴-۲-۶ استاندارد ۱۲۰۵۴	الف- در مخازن باید یک کلید قطع اضطراری در ورودی نصب شده باشد. ب- کنترل قطع و خاموشی کمپرسورها، بسته شدن شیرهای برقی قبل از کمپرسور و بعد از سیستم اندازه گیری (قبل از درایو)، بسته شدن خروجی مخازن ذخیره گاز و شیر های داخلی دستگاه سوخت گیری (دیسپنسر) و تمامی عناصر باید از تابلو برق کنترل ، فرمان بگیرد				بحرانی		پرخطر	
۲۱	کنترل فونداسیون و نصب و مخزن بر روی نگهدارنده ها	مطابق بند ۴-۱۹-۱ استاندارد ۱۲۰۵۴	کنترل فاصله ابعادی مناسب به منظور انقباض و انبساط مخازن				جزئی		کم خطر	
۲۲	کنترل سیستم آشکارسازی و اعلام حریق	مطابق بند ۴-۱۹-۹ استاندارد ۱۲۰۵۴	الف- در صورتیکه مخازن به همراه بقیه تجهیزات در اتاق کمپرسور باشد باید حداقل دو عدد آشکار ساز گاز، دو عدد آشکارساز شعله نصب شود. یک نشانگر و حسگر گاز دو مرحله ای که در مرحله اول باید زنگ خطر را صدا درآورد و در مرحله دوم تجهیزات کمپرسور را بصورت خودکار قطع کند. ب- در صورتیکه مخازن در شلتر و فضای آزاد باشد مطابق طراحی خواهد بود. پ- در صورتیکه مخازن در کانوپی باشد نصب و عملکرد حداقل یک عدد آشکارساز گاز و شعله				بحرانی		پرخطر	
۲۳	تخلیه گاز دستی	مطابق بند ۴-۲۱-۴-۲-۱۱ استاندارد ۱۲۰۵۴	نصب و عملکرد شیرهای تخلیه گاز (ونت) دستی در هر سری از مخازن ذخیره و اتصال به لوله تخلیه				عمده		کم خطر	
۲۴	کنترل فونداسیون و نصب و مخزن بر روی نگهدارنده ها	مطابق بند ۴-۱۹-۱ استاندارد ۱۲۰۵۴	مخازن می بایست کاملاً مهار شده و از امکان حرکت آن جلوگیری شده باشد.				عمده		خطر متوسط	
۲۵	کنترل مخازن ذخیره از نظر آسیب ظاهری در محل نصب مخازن (حذف ۱۰ درصد مخازن ذخیره در جایگاه ها طبق نامه شماره ۶۳۷۰۴/م ط گ مورخ ۹۸۰۴۰۲۹ پلامانع می باشد)	مطابق بند ۹-۲ استاندارد ۶۷۹۲ و جدول ب-۱	الف- برآمدگی ب- بریدگی و شیار پ- ترک ت- آسیب ناشی از شعله ث- در پوش یا حلقه گلوبی ج- حک کردن چ- اثر سوختگی ناشی از شعله یا قوس برق ح- نشانه های مشکوک خ- ثبات در وضعیت عمومی				عمده		کم خطر	
۲۶	کنترل مخازن ذخیره از نظر آسیب ظاهری در محل نصب مخازن	مطابق بند ۱۱-۲ استاندارد ۶۷۹۲ و جدول ب-۲	الف- خوردگی کلی ب- خوردگی موضعی پ- حفره های زنجیره ای یا خوردگی خطی ت- حفره های منفرد ث- خوردگی گوشه ای				عمده		کم خطر	

ردیف	ویژگی شرح آزمون	بند استاندارد	خلاصه شرح استاندارد (معیار پذیرش)	نتیجه آزمون			نوع نقص	نوع خطر	مدرك اثبات	توضیحات
				ok	not ok	بوسوبیت ندارد				
۵ دستگاه سوخت گیری (دیسپنسر)										
۱	کنترل و ثبت مشخصات دستگاه سوختگیری	فایل پیوست	ثبت تعداد و مشخصات دستگاه های سوختگیری (برای دستگاه های سوختگیری فعال) (شماره سریال توزیع کننده های غیر فعال در گزارش درج شود)				جزئی	کم خطر		
۲	کنترل مشخصات و سلامت شیلنگ	مطابق بند ۴-۷ استاندارد ۱۲۰۵۴	کنترل حداکثر طول شیلنگ و مجموعه نازل تا پنج متر				عمده	خطر متوسط		
۳	کنترل مشخصات و سلامت شیلنگ	مطابق بند ۴-۷ استاندارد ۱۲۰۵۴	کنترل ثبت مشخصات (برچسب دائمی) بر روی شیلنگ های فلزی و غیر فلزی که نشان دهنده نام و نشان تجاری سازنده، شرایط کاری قطعه و فشار طراحی بر اساس استاندارد ۱۲.۵۲ ANGI NGV۴.۲/CSA یا معادل آن (در صورت نیاز مدارک فنی کنترل شود) (طبق دستورالعمل بازرسی و آزمون)				بحرانی	پرخطر		
۴	کنترل مشخصات و سلامت نازل	مطابق بند ۴-۷ استاندارد ۱۲۰۵۴	بررسی و کنترل مشخصات نازل بر اساس استاندارد ۱۰۷۰۵ یا استاندارد معادل آن (NGV) و تاییدیه سلامت و صحت عملکرد (طبق دستورالعمل بازرسی و آزمون)				بحرانی	پرخطر		
۵	کنترل مشخصات و سلامت شیلنگ و نازل	مطابق بند ۴-۱۴ استاندارد ۱۲۰۵۴	برای شیلنگهایی نو - کنترل وجود گواهینامه انجام آزمون مقاومت و درزبندی صادر شده باید وجود داشته باشد (اخذ تاییدیه از تامین کننده برای شیلنگهایی که نو هستند باید آزمون یک و نیم برابر فشار کاری ارائه شود)				عمده	خطر متوسط		
۶	کنترل مشخصات و سلامت شیلنگ و نازل	مطابق بند ۴-۲۱-۴-۱-۳ استاندارد ۱۲۰۵۴	کنترل ثبت تعویض شیلنگ در دفتر وقایع روزانه جایگاه				عمده	خطر متوسط		
۷	کنترل مشخصات و سلامت شیلنگ و نازل	مطابق بند ۴-۲۱-۴-۱-۳ استاندارد ۱۲۰۵۴	کنترل بریدگی و سائیدگی، ناول زدن سطح شیلنگ، پیچش و تاب خوردن ماندگار، زنگ زدگی مجموعه نازل				بحرانی	پرخطر		
۸	کنترل وجود و وضعیت کوپلینگ جدا شونده بر روی شیلنگ دیسپنسر Break away coupling	مطابق بند ۴-۱۹-۵ استاندارد ۱۲۰۵۴	کنترل نصب وسیله جداشونده بر روی هر شیلنگ (طبق دستورالعمل بازرسی و آزمون)				بحرانی	پرخطر		
۹	کنترل وجود و وضعیت کوپلینگ جدا شونده بر روی شیلنگ دیسپنسر Break away coupling	مطابق بند ۴-۱۹-۵ استاندارد ۱۲۰۵۴	بررسی سوابق مدارک سرویس دوره ای کوپلینگ جداشونده نصب شده بر روی شیلنگ				عمده	خطر متوسط		
۱۰	کنترل وجود و وضعیت کوپلینگ جدا شونده بر روی شیلنگ دیسپنسر Break away coupling	مطابق بند ۴-۱۹-۵ استاندارد ۱۲۰۵۴	کنترل وجود گواهی عملکرد وسیله جدا شونده که باید در صورت کشیده شدن توسط خودرو از نشت گاز جلوگیری نماید (دریافت گواهی نامه سلامت از تامین کننده یا تعمیر و نگهداشت) (طبق دستورالعمل بازرسی و آزمون)				بحرانی	پرخطر		
۱۱	کنترل نصب شیر دستی در ورودی توزیع کننده	مطابق بند ۴-۱۷-۱ استاندارد ۱۲۰۵۴	کنترل نصب شیر دستی در ورودی دیسپنسر ها (محل نصب براساس طراحی سازنده و عمق قرارگیری شیر نباید بیش از ۴۰ سانتی متر باشد)				عمده	کم خطر		
۱۲	بررسی گواهی اهم سنجی و کنترل اتصال صحیح کابل ارت توزیع کننده به سیستم ارت جایگاه (چاه مجزا از سیستم صاعقه گیر)	مطابق بند ۴-۱۹-۳-۸ استاندارد ۱۲۰۵۴	تمامی تجهیزات موجود در جایگاه از قبیل سازه های فلزی، صفحه کلیدها، موتورها، ماشینها، تجهیزات ایمنی و غیره که احتمال وجود جریان ساکن در آنها وجود دارد بایستی به زمین وصل گردند، مقاومت الکتریکی بین سیستم و زمین باید حداکثر ۵ اهم باشد و رینگ چاه های ارت ۲ اهم باشد. اتصالات ترجیحا جوش مس- آلومینیوم احتراقی داده شده و بست های نگهدارنده باید (کابلشو ها) از جنس برنج یا پوشش نوار پلاستیکی چسبدار باشد. گواهی اهم سنجی بررسی شود.				عمده	خطر متوسط		
۱۳	کنترل نصب و عملکرد کلید قطع اضطراری (ESD) متناسب با زون خطر روی هر سکوی سوختگیری	مطابق بند ۴-۱۹-۷ استاندارد ۱۲۰۵۴ مطابق بند ۴-۲۱-۲-۶ استاندارد ۱۲۰۵۴	الف- تجهیزات گاز طبیعی فشرده باید دارای کلید قطع اضطراری باشند. به سهولت در دسترس بر روی هر سکوی سوخت گیری باید نصب شده باشد. ب- کنترل قطع و خاموشی کمپرسورها، بسته شدن شیرهای برقی بعد از سیستم اندازه گیری (قبل از درایر)، بسته شدن خروجی مخازن ذخیره گاز و شیر های داخلی دستگاه سوخت گیری (دیسپنسر) و تمامی عناصر باید از تابلو برق کنترل ، فرمان بگیرد				بحرانی	پرخطر		
۱۴	کنترل تمامی ادوات الکتریکی و گلند کابل ها از نظر EX بودن	مطابق بند ۴-۱۹-۸ استاندارد ۱۲۰۵۴ مطابق بند ۴-۱۶-۸ استاندارد ۱۲۰۵۴	کنترل ضد انفجار بودن کلیه اتصالات و تجهیزات الکتریکی براساس نوع منطقه خطر				بحرانی	پرخطر		

ردیف	ویژگی شرح آزمون	بند استاندارد	خلاصه شرح استاندارد (معیار پذیرش)	نتیجه آزمون			نوع نقص	مدرک اثبات	توضیحات
				ok	not ok	موضوعیت ندارد			
۱۵	کنترل کالیبراسیون و میزان فشار سوختگیری	مطابق بند ۴-۲۱-۲-۱۰-۲-۲۰۵۴ استاندارد ۱۲۰۵۴	کنترل گواهی کالیبراسیون دستگاه سوختگیری- کنترل خطای اندازه گیری بیشتر از ۲ درصد (جهت کالیبراسیون مجدد)				جزئی	کم خطر	
۱۶	کنترل کالیبراسیون و میزان فشار سوختگیری	مطابق بند ۴-۱۹-۴-۱۲۰۵۴ استاندارد ۱۲۰۵۴	الف- کنترل نصب و سلامت فشار سنج و گواهی کالیبراسیون ب- فشار سنج باید قابلیت نشان دادن فشار کاری به اضافه حداقل ۲۰ درصد بیشتر را دارا باشد.				عمده	خطر متوسط	
۱۷	کنترل میزان فشار سوختگیری	مطابق بند ۴-۲۱-۴-۱-۱۲۰۵۴ استاندارد ۱۲۰۵۴	فشار سوخت گیری بایستی بین ۱۹۵ تا ۲۰۵ بار باشد. (با کنترل سه سوخت گیری خودرو میزان فشار تعیین شود و اگر فشار ۷.۵ درصد بیشتر ۲۰۰ بار باشد بایستی توسط تعمیرکار فشار تنظیم گردد. اگر طی شش ماه سه بار فشار بیش از حد ثبت گردد باید گاز قطع و اقدام لازم صورت گیرد.)				عمده	خطر متوسط	
۱۸	کنترل عدم وجود نشتی در سیستم دستگاه سوختگیری	مطابق بند ۴-۲۱-۴-۵-۱۲۰۵۴ استاندارد ۱۲۰۵۴	کنترل عدم وجود نشتی مستمر در کلیه لوله کشی ها و اتصالات دستگاه سوختگیری(نشتی مستمر)				بحرانی	پرخطر	
۶ اتاق برق و تابلوهای برق و کابل ها									
۱	کنترل نحوه قرار گیری و الزامات تابلوهای برق - تابلو خازنی	مطابق بند ۴-۱۹-۸-۱۲۰۵۴ استاندارد ۱۲۰۵۴	لوله های عبور کابل، کابل ها، خرطوم های انعطاف پذیر و تمامی اتصالات و کلیدها ، درزبند باشد و کنترل کابلها به همراه با اتصال دهنده های تایید شده مربوطه				عمده	کم خطر	
۲	کنترل نحوه قرار گیری و الزامات تابلوهای برق - تابلو خازنی	مطابق بند ۴-۱۹-۸-۱۲۰۵۴ استاندارد ۱۲۰۵۴	اتصالات و تجهیزات الکتریکی برای مناطق خطر مورد قبول باشند				عمده	خطر متوسط	
۳	کنترل نحوه قرار گیری و الزامات تابلوهای برق - تابلو خازنی	مطابق بند ۴-۱۹-۸-۱۲۰۵۴ استاندارد ۱۲۰۵۴	کنترل وضعیت صحیح و عملکرد درست سیستمهای الکتریکی و بانک خازنی در تجهیزات فاقد مبدل فرکانس (VSD یا Inverter)				عمده	خطر متوسط	
۴	کنترل نحوه قرار گیری و الزامات تابلوهای برق - تابلو خازنی	مطابق بند ۴-۱۹-۸-۱۲۰۵۴ استاندارد ۱۲۰۵۴	کنترل نصب، قطع کننده اتوماتیک مدار که به اختلالات جریان حساس باشد باید برای حفاظت تجهیزات الکتریکی از خطر احتمالی نصب گردد. (قطعه Surge arrester در تابلو توزیع)				عمده	کم خطر	
۵	کنترل نحوه قرار گیری و الزامات تابلوهای برق - تابلو خازنی	مطابق بند ۴-۱۹-۸-۱۲۰۵۴ استاندارد ۱۲۰۵۴	کنترل سیستم روشنایی اضطراری و عملکرد UPS				عمده	کم خطر	
۶	کنترل نحوه قرار گیری و الزامات تابلوهای برق - تابلو خازنی	مطابق بند ۴-۱۹-۸-۱۲۰۵۴ استاندارد ۱۲۰۵۴	کنترل در مدار بودن سیستم های کنترلی و ایمنی (جامپ نشدن سیستم)				بحرانی	پرخطر	
۷	کنترل نصب و عملکرد آشکار ساز دود در داخل اتاق برق و اداری	مطابق بند ۴-۱۹-۹-۱۲۰۵۴ استاندارد ۱۲۰۵۴	کنترل نصب و عملکرد حداقل یک آشکار ساز دود در اتاق کنترل و اداری				بحرانی	پرخطر	
۸	بررسی گواهی اهم سنجی و کنترل اتصال صحیح کابل ارت تابلو توزیع به سیستم ارت جایگاه (چاه مجزا از سیستم صاعقه گیر)	مطابق بند ۴-۱۹-۳-۸-۱۲۰۵۴ استاندارد ۱۲۰۵۴	تمامی تجهیزات موجود در جایگاه از قبیل سازه های فلزی، صفحه کلیدها، موتورها، ماشینها، تجهیزات ایمنی و غیره که احتمال وجود جریان ساکن در آنها وجود دارد بایستی به زمین وصل گردند. مقاومت الکتریکی بین سیستم و زمین باید حداکثر ۵ اهم باشد و رینگ چاه های ارت ۲ اهم باشد. اتصالات ترجیحا جوش مس- آلومینیوم احتراقی داده شده و بست های نگهدارنده باید (کابلشو ها) از جنس برنج با پوشش نوار پلاستیکی چسبدار باشد. گواهی اهم سنجی بررسی شود.				عمده	خطر متوسط	
۷ محوطه جایگاه (حریم ها و نواحی تردد) (کنترل نقشه تایید شده جایگاه در صورت نیاز برای جایگاه های موجود)									
۱	کنترل حریم های ایمنی سیستم ذخیره سازی	مطابق بند ۴-۱۶-۲-۱۲۰۵۴ استاندارد ۱۲۰۵۴	کنترل فواصل تعیین شده مطابق جدول ۱				بحرانی	پرخطر	
۲	کنترل حریم های ایمنی سیستم ذخیره سازی	مطابق بند ۴-۱۶-۲-۱۲۰۵۴ استاندارد ۱۲۰۵۴	کنترل رعایت فاصله پنج متری از نزدیکترین خیابان اصلی تا پیاده رو یا منبع قابل اشتعال				عمده	خطر متوسط	
۳	کنترل حریم های ایمنی سیستم ذخیره سازی	مطابق بند ۴-۱۶-۲-۱۲۰۵۴ استاندارد ۱۲۰۵۴	کنترل رعایت فاصله پنج متری از دستگاه توزیع کننده سوخت مایع و سایر تجهیزات جایگاه عرضه سوخت فرآورده های نفتی				بحرانی	پرخطر	
۴	کنترل حریم های ایمنی سیستم ذخیره سازی	مطابق بند ۴-۱۶-۲-۱۲۰۵۴ استاندارد ۱۲۰۵۴	کنترل رعایت فاصله دو و نیم متری از دستگاه توزیع کننده گاز طبیعی فشرده				عمده	خطر متوسط	

ردیف	ویژگی شرح آزمون	بند استاندارد	خلاصه شرح استاندارد (معیار پذیرش)	نتیجه آزمون			نوع نقص	مدرك اثبات	توضیحات			
				ok	not ok	توضیحات ندارد				نوع خطر		
										بهرانی	عمده	بهرانی
۵	کنترل حریم های ایمنی سیستم ذخیره سازی	مطابق بند ۴-۱۶-۳-۲ استاندارد ۱۲۰۵۴	کنترل فواصل یا حریم ایمنی مطابق جدول ۱ و ۲ و ۳ و ۴				بحرانی	پرخطر				
۶	کنترل حریم های ایمنی سیستم ذخیره سازی	مطابق بند ۴-۱۶-۷-۶ استاندارد ۱۲۰۵۴	کنترل حریم های ایمنی براساس جدول شماره ۶ حریم تاسیسات الکتریکی				بحرانی	پرخطر				
۷	کنترل حریم های ایمنی سیستم ذخیره سازی	مطابق بند ۴-۱۹-۴ استاندارد ۱۲۰۵۴	سازه نگهدارنده مخازن باید محکم، مطمئن و با امکان تخلیه آب باشد و همچنین در برابر خوردگی مقاوم باشد				عمده	کم خطر				
۸	کنترل حریم های ایمنی سیستم ذخیره سازی	مطابق بند ۴-۱۹-۴ استاندارد ۱۲۰۵۴	اطراف مخازن باید توسط نرده ای از جنس توری فولادی یا چیزی مشابه آن که با گروه مخازن فاصله یک متری دارد احاطه شده باشد				جزئی	کم خطر				
۹	کنترل حریم های ایمنی سیستم ذخیره سازی	مطابق بند ۴-۱۶-۳-۷ استاندارد ۱۲۰۵۴	سقف و سازه باید طوری طراحی شده که از ریزش برف و باران بر روی مخازن و تاسیسات جلوگیری نموده و عبور گاز آزاد باشد و امکان حبس شدن گاز وجود نداشته باشد.				عمده	کم خطر				
۱۰	کنترل حریم های ایمنی سیستم ذخیره سازی	مطابق بند ۴-۱۶-۲-۷ استاندارد ۱۲۰۵۴	کنترل رعایت حد مجاز ذخیره گاز در اتاق های بسته به میزان ۱۲۰۰ لیتر آبی (۲۸۳ متر مکعب استاندارد)				عمده	کم خطر				
۱۱	کنترل حریم ایمنی توزیع کننده ها	مطابق بند ۴-۱۶-۸-۱ استاندارد ۱۲۰۵۴	در فاصله سه متری توزیع کننده و نازل نباید منبع قابل اشتعال وجود داشته باشد.				بحرانی	پرخطر				
۱۲	کنترل حریم ایمنی توزیع کننده ها	مطابق بند ۴-۱۶-۸-۱ استاندارد ۱۲۰۵۴	رعایت فواصل ایمنی مطابق با جدول ب- توزیع کننده				بحرانی	پرخطر				
۱۳	کنترل حریم ایمنی ابعاد و مشخصات اتاق و اتاقک کمپرسور	مطابق بند ۴-۱۶-۳-۲ استاندارد ۱۲۰۵۴	رعایت فواصل ایمنی مطابق با جدول شماره ۲ حصارکشی مخازن ذخیره و کمپرسور				بحرانی	پرخطر				
۱۴	کنترل حریم ایمنی ابعاد و مشخصات اتاق و اتاقک کمپرسور	مطابق بند ۴-۱۶-۳ استاندارد ۱۲۰۵۴	در داخل اتاق بایستی فاصله حداقل ۹۰ سانتی متری بین کمپرسور و دیوار رعایت شده باشد				جزئی	کم خطر				
۱۵	کنترل حریم ایمنی ابعاد و مشخصات اتاق و اتاقک کمپرسور	مطابق بند ۴-۱۶-۳ استاندارد ۱۲۰۵۴	کنترل وجود دو مسیر ورودی غیر مستقیم که در دو سر یکی از قطرهای اتاق قراردارند با حداقل عرض ۱/۱ متر برای چرخش در اتاق کمپرسور				جزئی	کم خطر				
۱۶	کنترل حریم ایمنی ابعاد و مشخصات اتاق و اتاقک کمپرسور	مطابق بند ۴-۱۶-۴ استاندارد ۱۲۰۵۴	اتاقک می بایست کمپرسور را در برابر آثار سو جوی، کاهش انتقال سروسدا تجهیزات به محیط، جلوگیری از وارد آمدن ضربه به تجهیزات، عدم دسترسی افراد غیر مسئول را فراهم کند				عمده	کم خطر				
۱۷	کنترل حریم ایمنی ابعاد و مشخصات اتاق و اتاقک کمپرسور	مطابق بند ۴-۱۶-۴ استاندارد ۱۲۰۵۴	سقف اتاق و اتاقک بایستی از مصالح سبک و قابلیت پرتاب به سمت بالا در زمان انفجار را داشته باشد.				جزئی	کم خطر				
۱۸	کنترل حریم ایمنی ابعاد و مشخصات اتاق و اتاقک کمپرسور	مطابق بند ۴-۱۶-۴ استاندارد ۱۲۰۵۴	اتاقک ها باید درب تردد برای اپراتور را داشته و به راحتی باز شود.				عمده	خطر متوسط				
۱۹	کنترل حریم ایمنی ابعاد و مشخصات اتاق و اتاقک کمپرسور	مطابق بند ۴-۱۶-۶ استاندارد ۱۲۰۵۴ (احداث در طبقات بالاتر)	کنترل اینکه در مناطق غیر شهری اطراف کمپرسور با توری های مقاوم پوشیده شود				عمده	کم خطر				
۲۰	کنترل حریم ایمنی ابعاد و مشخصات اتاق و اتاقک کمپرسور	مطابق بند ۴-۱۶-۶ استاندارد ۱۲۰۵۴ (احداث در طبقات بالاتر)	کنترل محلی برای عبور ماشین در زیر طبقات تا ارتفاع حداقل ۵ متر				عمده	کم خطر				
۲۱	کنترل حریم ایمنی ابعاد و مشخصات اتاق و اتاقک کمپرسور	مطابق بند ۴-۱۶-۶ استاندارد ۱۲۰۵۴ (احداث در طبقات بالاتر)	کنترل راه پله دسترسی که از مسیرهای عمومی قابل دسترسی بوده و نشان و علامت خروج نصب شود				عمده	کم خطر				
۲۲	کنترل حریم ایمنی ابعاد و مشخصات اتاق و اتاقک کمپرسور	مطابق بند ۴-۱۶-۶ استاندارد ۱۲۰۵۴ (احداث در طبقات بالاتر)	کنترل عرض مسیر عبور باید حداقل ۱/۱ متر بوده و در دو طرف نرده محکم نصب شده باشد				عمده	کم خطر				
۲۳	کنترل حریم ایمنی ابعاد و مشخصات اتاق و اتاقک کمپرسور	مطابق بند ۴-۱۶-۶ استاندارد ۱۲۰۵۴ (احداث در طبقات بالاتر)	کنترل ارتفاع راه رو ها باید حداقل ۲/۳۰ متر باشد.				عمده	کم خطر				
۲۴	کنترل حریم ایمنی ابعاد و مشخصات اتاق و اتاقک کمپرسور	مطابق بند ۴-۱۶-۶ استاندارد ۱۲۰۵۴ (احداث در طبقات بالاتر)	کنترل اینکه کلیه پله ها یک اندازه باشد و از ۲۱ پله متوالی در هر مرحله بیشتر نباشد				عمده	کم خطر				

ردیف	ویژگی شرح آزمون	بند استاندارد	خلاصه شرح استاندارد (معیار پذیرش)	نتیجه آزمون			نوع نقص		مدرک اثبات	توضیحات	
				ok	not ok	توضیحات نداشت	جزئی	عمده			بحرانی
۲۵	کنترل حریم ایمنی ابعاد و مشخصات اتاق و اتاقک کمپرسور	مطابق بند ۴-۱۶-۶ استاندارد ۱۲۰۵۴ (احداث در طبقات بالاتر)	کنترل نصب پله اضطراری مجزا				عمده		کم خطر		
۲۶	کنترل حریم ایمنی ابعاد و مشخصات اتاق و اتاقک کمپرسور	مطابق بند ۴-۱۶-۶ استاندارد ۱۲۰۵۴ (احداث در طبقات بالاتر)	کنترل دیواری بتونی محل نگهداری کمپرسور و مخازن در صورت قرار گیری تجهیز در ارتفاع و در صورتی که جایگاه در منطقه مسکونی باشد.				جزئی		کم خطر		
۲۷	کنترل حریم ایمنی ابعاد و مشخصات اتاق و اتاقک کمپرسور	مطابق بند ۴-۱۶-۶ استاندارد ۱۲۰۵۴ (احداث در طبقات بالاتر)	تجهیزات فشرده سازی و مخازن ذخیره که بالاتر از سه متر از سطح زمین نصب می شوند علاوه بر تجهیزات اطفای حریق بایستی به سیستم آب پاش نیز مجهز باشند.				جزئی		کم خطر		
۲۸	فضای تردد و حرکت خودروها	مطابق بند ۴-۱۷-۴ استاندارد ۱۲۰۵۴	مسیر تردد خودرو به جایگاه طوری طراحی گردد که دسترسی آسان باشد .				جزئی		کم خطر		
۲۹	فضای تردد و حرکت خودروها	مطابق بند ۴-۱۷-۴ استاندارد ۱۲۰۵۴	کنترل نحوه قرار گرفتن سکوها و زاویه گردش خودروها و شیب سطح جایگاه براساس الزامات استاندارد (مغایرتها در بخش توضیحات ارائه شود)				جزئی		کم خطر		
۳۰	کنترل ابعاد و فواصل جایگاه	مطابق بند ۴-۱۷-۴ استاندارد ۱۲۰۵۴	کنترل ابعاد سکوی سوخت گیری و مسیر های ورودی و خروجی مطابق با جدول شماره یک و شکل ۵				جزئی		کم خطر		
۳۱	کنترل ابعاد و فواصل جایگاه	مطابق بند ۴-۱۷-۳-۱ استاندارد ۱۲۰۵۴	کنترل فواصل بین سکوهای سوخت گیری موازی حداقل ۶ متر				عمده		کم خطر		
۳۲	کنترل ابعاد و فواصل جایگاه	مطابق بند ۴-۱۷-۱ استاندارد ۱۲۰۵۴	کنترل عرض ورودی و خروجی به جایگاه حداقل اندازه ۶/۵ متر				عمده		کم خطر		
۳۳	کنترل سکوی سوختگیری در جایگاه	مطابق بند ۴-۱۷-۱ استاندارد ۱۲۰۵۴	در صورتی که توزیع کننده ها به صورت نصب ردیفی در یک یا چند سکوی سوختگیری هستند نباید این موضوع باعث جلوگیری از استفاده همزمان تمام شینگها شود.				جزئی		خطر متوسط		
۳۴	کنترل سکوی سوختگیری در جایگاه تک منظوره	مطابق بند ۴-۱۷-۴ استاندارد ۱۲۰۵۴	کنترل ارتفاع سایبان حداقل پنج متر از سطح زمین				عمده		کم خطر		
۳۵	کنترل سکوی سوختگیری در جایگاه	مطابق بند ۴-۱۷-۴ استاندارد ۱۲۰۵۴	کنترل ارتفاع سکوی سوخت گیری و مقاومت در برابر برخورد با خودرو (در صورتیکه ارتفاع سکو کمتر از ۲۰ سانتی متر باشد لازم است حفاظ نصب گردد).				عمده		کم خطر		
۳۶	کنترل اماکن اطراف و داخل جایگاه سوخت گیری	مطابق بند ۴-۱۷-۱-۶ استاندارد ۱۲۰۵۴	کنترل عدم ایجاد مزاحمت برای مسیرهای ورودی و خروجی به جایگاه در صورت وجود نواحی و اماکن مانند کارواش، تعویض روغن فروشگاه لاستیک و پارکینگ و غیره				جزئی		کم خطر		
۳۷	کنترل فونداسیونها و سازه های بتنی	مطابق بند ۴-۲۱-۳-۴ استاندارد ۱۲۰۵۴	عدم وجود شکاف ، ترک و گسستگی در سازه های بتنی تجهیزات کنترل گردد.				عمده		کم خطر		
۳۸	کنترل نصب و عملکرد کلید قطع اضطراری (ESD) در ورودی یا داخل ساختمان اداری	مطابق بند ۴-۱۹-۷ استاندارد ۱۲۰۵۴	کنترل نصب و عملکرد کلید قطع اضطراری (ESD) در ورودی یا داخل ساختمان اداری که پرسنل شیفت صبح و شب بصورت دائم حضور دارند				بحرانی		پرخطر		
۳۹	کنترل نصب صاعقه گیر	مطابق بند ۴-۱۹-۱۳ استاندارد ۱۲۰۵۴	کنترل نصب صاعقه گیر در جایگاه				عمده		کم خطر		
۴۰	کنترل اجرای صحیح چاه ارت صاعقه گیر	مطابق بند ۴-۱۹-۱۳ استاندارد ۱۲۰۵۴	کنترل اجرا و بررسی گواهینامه های مربوط به اهم سنجی سیستم ارت صاعقه گیر (در صورت صلاحدید بازرسی آزمون اهم سنجی انجام گیرد برای تأیید نتایج)				عمده		کم خطر		
۴۱	کنترل تجهیزات ایمنی و آتش نشانی و سیلندرهای اطفاء حریق	مطابق بند ۴-۱۹-۱۰ استاندارد ۱۲۰۵۴	الف- سیلندرهای چرخدار خاموش کننده پودری با ظرفیت حداقل ۵۰ کیلوگرم ب- سیلندر اطفاء حریق ۱۰ لیتری آب در ساختمان اداری پ- سیلندر اطفاء حریق CO2 در اتاق برق و تابلو برق ت- کنترل دسترسی آسان به کپسول ها و تاریخ اعتبار و شارژ کپسول ها و شرایط ظاهری				عمده		خطر متوسط		
۴۲	کنترل تجهیزات ایمنی و آتش نشانی و سیلندرهای اطفاء حریق	مطابق بند ۴-۱۹-۱۰ استاندارد ۱۲۰۵۴	کنترل وجود تجهیزات اطفاء حریق مجزا برای جایگاه های چند منظوره				بحرانی		پرخطر		
۴۳	کنترل تجهیزات ایمنی و آتش نشانی و سیلندرهای اطفاء حریق	مطابق بند ۴-۱۹-۱۰ استاندارد ۱۲۰۵۴ مطابق با بند ۴-۲۱-۱-۴ استاندارد ۱۲۰۵۴	کنترل نصب، سلامت و گواهینامه شارژ سیلندر اطفاء حریق در کنار تجهیز (میترینگ، خشک کن، کمپرسور، مخازن، سکوها) کنترل گردد. (نوع ABC)				بحرانی		پرخطر		
۴۴	کنترل وجود تابلوها و علائم ایمنی و نصب آنها در محوطه جایگاه	مطابق بند ۴-۱۸ استاندارد ۱۲۰۵۴	کلیه تابلوها و علائم ایمنی نسبت به شرایط جوی مقاوم باشند و از فاصله ۱۵ متری قابل خواندن باشد.				عمده		خطر متوسط		

ردیف	ویژگی شرح آزمون	بند استاندارد	خلاصه شرح استاندارد (معیار پذیرش)	نتیجه آزمون			نوع نقص		مدرك اثبات	توضیحات
				ok	not ok	موضوعیت ندارد	بهرانی	عمده		
۴۵	کنترل وجود تابلوها و علائم ایمنی و نصب آنها در محوطه جایگاه	مطابق بند ۴-۱۸ استاندارد ۱۲۰۵۴	تابلو در منطقه سوختگیری باید با زمینه سفید و نوار قرمز با متن اینکه "رانندگان عزیز برای ایمنی بیشتر شما یادآوری می شود که فشار سوختگیری هیچگاه نباید از ۲۰۰ بار بیشتر باشد."				عمده		خطر متوسط	
۴۶	کنترل وجود تابلوها و علائم ایمنی و نصب آنها در محوطه جایگاه	مطابق بند ۴-۱۸ استاندارد ۱۲۰۵۴	به ازای هر ۱۰ شیلنگ سوختگیری باید یک سری از علائم ایمنی و تابلو ها در جایگاه نصب شود.				عمده		خطر متوسط	
۴۷	کنترل نصب تابلوهای مربوط به بهره برداری در محوطه جایگاه	مطابق بند ۱۵ استاندارد ۷۸۲۹-۲	کنترل نصب تابلوهای مربوط به مشخصات جایگاه CNG کنترل نصب تابلوی مربوطه که حاوی نام ، کد و سال احداث جایگاه باشد.				جزئی		خطر متوسط	
۴۸	کنترل آبهای سطحی در جایگاه (فاضلاب)	مطابق بند ۴-۲۱-۴-۳-۲ استاندارد ۱۲۰۵۴	کنترل سیستم فاضلاب و جمع آوری آب های سطحی				جزئی		کم خطر	
۴۹	کنترل کانال های عبور لوله های پر فشار و کم فشار	مطابق بند ۱۹-۲-۱۹ استاندارد ۱۲۰۵۴	کنترل اجرای درپوش های کانال های لوله کشی پر فشار و کم فشار با گریتنینگ های فولادی مستحکم و با امکان تخلیه گاز و تهویه کانالها				عمده		خطر متوسط	
۸ الزامات کلی بهره برداری جایگاه و مستندسازی										
۱	کنترل وجود مدارک فنی، دستورالعمل ها و نقشه های مکانیکی و الکتریکی در جایگاه بررسی شرایط نگهداری و تعمیرات جایگاه	مطابق بند ۱۶ استاندارد ۷۸۲۹-۲ مطابق بند ۱۷-۲ استاندارد ۷۸۲۹-۲	کنترل وجود دستورالعملهای مربوط به بهره برداری کمپرسور و تعمیرات نگهداری رعایت شده اند و کمپرسور با تمام متعلقات آن و تجهیزات ایمنی در شرایط کاری مناسب قرار دارند (کنترل امور مربوط به تعمیرات و نگهداری فقط باید توسط پرسنل مجرب و آموزش دیده انجام پذیرد- کنترل تمام امور تعمیرات، به غیر از تنظیمات حین کار، باید زمانیکه کمپرسور خاموش است، انجام پذیرد) - کنترل وجود نقشه سیم کشی سیستم کنترل و سوابقی از تنظیمات و فهرست تمام اجزای قابل تنظیم مثل تایمر، کلیدهای ایمنی و غیره				جزئی		کم خطر	
۲	بررسی شرایط نگهداری و تعمیرات جایگاه	مطابق بند ۱۶ استاندارد ۷۸۲۹-۲	مجموعه کمپرسور باید تمیز و عاری از روغن و گرد و غبار نگهداری گردد.				عمده		کم خطر	
۳	کنترل شرایط بهره بردار جایگاه	مطابق بند ۱۵ استاندارد ۷۸۲۹-۲	کنترل وجود یا انعقاد قرارداد بهره برداری با شرکت صلاحیتدار (بجز جایگاه های با مالکیت خصوصی) مطابق با اطلاعیه شماره ۱/۹۵۸۹۲ مورخ ۱۴۰۱/۰۶/۱۳ مدیرعامل محترم شرکت ملی پخش فرآورده های نفتی ایران (نامه شماره ۱۵۸۱۶۷ مورخ ۱۴۰۱/۰۶/۲۹)				عمده		خطر متوسط	
۴	کنترل وجود مدارک فنی، دستورالعمل ها و نقشه های مکانیکی و الکتریکی در جایگاه	مطابق بند ۴-۲۱-۴ استاندارد ۱۲۰۵۴	مالک جایگاه بایستی تغییر وضعیت محیط اطراف جایگاه را جهت بررسی و تغییر فواصل ایمنی استاندارد به مراجع ذیصلاح اعلام کند. (در صورت تغییر در فواصل ایمنی نسبت به ساختمانهای اطراف ساخت دیوار ضد آتش الزامی است.)				عمده		کم خطر	
۵	بررسی شرایط و کنترل مدارک اپراتور	مطابق بند ۴-۲۱-۴ استاندارد ۱۲۰۵۴ دریافت گواهی اپراتور	کنترل مدارک و تاییدیه دوره آموزش (گواهینامه) اپراتوری صادر شده توسط تامین کننده یا سازمان فنی و حرفه ای کشور برای تکنسین فنی و اپراتورهای توزیع جایگاه.				بهرانی		پرخطر	
۶	بازرسی دوره ای کمپرسور	مطابق بند ۴-۲۱-۵ استاندارد ۱۲۰۵۴	بررسی مدارک و کنترل عملکرد مسئول ایمنی جایگاه (دوره های ماهانه، ۶ ماهه، سالانه و پنج ساله) (گواهی ایمنی وزارت کار)				عمده		کم خطر	
۷	بررسی ثبت وقایع و مستند سازی	مطابق بند ۴-۲۱-۴ استاندارد ۱۲۰۵۴	در صورت لزوم مراجعه به دفترچه وقایع و حوادث / گزارشات روزانه				عمده		خطر متوسط	
۸	بررسی شرکت تعمیرات و نگهداشت جایگاه با لیست بروز شده اعلامی از شرکت پخش	مطابق بند ۱۵ استاندارد ۷۸۲۹-۲	کنترل وجود یا انعقاد قرارداد نگهداشت و تعمیر با شرکت صلاحیتدار				عمده		خطر متوسط	

پیوست شماره یک

شماره:

بر اساس استانداردهای ملی شماره ۲-۷۸۲۹ و ۱۲۰۵۴

نام مالک:

کد جایگاه:

تاریخ:

تاریخ بازرسی

ثبت مشخصات پلاک درایر در ساخت درایر برای لوله کشی استاندارد ASME B31.3 و برای مخازن تحت فشار استاندارد ASME SEC8 DIV1							
آیا درایر با برند و ظرفیت ذکر شده شامل تاییدیه نوع می باشد؟							
نام سازنده	تامین کننده	سریال اصلی	سال ساخت	ظرفیت	فشار طراحی (ورودی)	نوع سیستم درایر	
ثبت مشخصات پلاک کمپرسور استاندارد کمپرسور API618 یا ISO13707 یا استاندارد مشابه (شماره استاندارد ذکر شود):							
آیا کمپرسور با برند و ظرفیت ذکر شده شامل تاییدیه نوع می باشد؟							
برند-کشور سازنده	شرکت تامین کننده	سریال	سال ساخت	ظرفیت	فشار طراحی (ورودی)	توان مصرفی	تعداد مراحل فشرده سازی
ثبت مشخصات مخازن شماره استاندارد ساخت مخازن: ISO 9809 پارت:							
برند-کشور سازنده	تعداد مخازن	ظرفیت (لیتر آب)	استاندارد ساخت	فشار و دمای کاری	سال ساخت	تاریخ انقضاء	شماره سریال (پیوست)
* اطلاعات تکمیلی در چک لیست استاندارد ۹۴۲۶ ارائه گردد							
ثبت مشخصات شیر مخازن: * اطلاعات تکمیلی در چک لیست استاندارد ۹۴۲۶ ارائه گردد							
برند-کشور سازنده	تعداد	فشار و دمای کاری	نوع PRD	شماره سریال: (پیوست)			
ثبت مشخصات توزیع کننده:							
برند-کشور سازنده	تعداد	تعداد نازل	استاندارد نازل	استاندارد شیلنگ	سال ساخت	شماره سریال (پیوست)	
آیا تا به حال جایگاه حوادثی مانند انفجار یا آتش سوزی داشته است؟ <input type="checkbox"/> بلی <input type="checkbox"/> خیر <input type="checkbox"/> (در صورت وقوع شرح حادثه و علل وقوع آن از مالک اخذ گردد).							
بازرسین		مسئول فنی جایگاه			مدیر فنی شرکت بازرسی		
							تاریخ / مهر / امضاء